

Systemlösungen für die Drahtindustrie

System solutions for wire production



Einleitung	4-5	Introduction	4-5
Konstruktion und Fertigung	6-7	Engineering and manufacturing	6-7
Ablaufsysteme	8-9	Pay-off systems	8-9
Oberflächenbehandlung	10-13	Surface cleaning	10-13
Entzunderungen	10	Descaler	10
Bürsten	11	Brushing	11
Schleifen	12	Sanding	12
Strahlen	13	Blasting	13
Nassbeschichtungsanlagen	14	Wet coating machines	14
Trockenbeschichtungsanlagen	14	Dry coating machines	14
Trockenziehmaschinen	15	Dry drawing machines	15
Einzelblock-Ziehmaschinen	16	Skin-pass blocks	16
Nassziehmaschinen	16	Wet drawing machines	16
Spuler	17	Spooler	17
Wickler	18	Coiler	18
Produktionslinie	18	Production line	18



EJP Maschinen GmbH / Baesweiler / Germany



EJP KOREA Co., Ltd. / Ulsan / Korea



EJP BIGSINO Machinery (Bengbu) Co., Ltd. / Bengbu / China



EJP ITALIA Srl / Udine / Italy



EJP WIRE TECHNOLOGY / Schwerte / Germany

Einleitung

Seit über 40 Jahren ist die EJP Maschinen GmbH der zuverlässige Partner maßgeschneiderter Produktionsanlagen für die Fertigung von Stangen, Rohren und Profilen.

EJP WIRE Technology ist ein neues, im Februar 2020 gegründetes Unternehmen im Bereich der Drahtindustrie. Unsere Gesellschafter sind die EJP Maschinen GmbH und Herr Dipl.-Ing., Dipl.-Wirt. Ing. Lothar Köppen. Das Team besteht ausschließlich aus erfahrenen Ingenieuren und Technikern, welche bereits, teilweise schon seit 2004, unter der Leitung von Lothar Köppen im Drahtmaschinenbau tätig sind.

Durch die Anbindung an die EJP-Gruppe sind wir bei Bedarf in der Lage, auf die Fertigungs- und Montagemöglichkeiten zurückzugreifen. Mit unseren EJP-Tochtergesellschaften in Italien, Korea, China sowie einem weltweiten Netz von Service- und Vertriebspartnern, können wir unsere Kunden jederzeit und überall unterstützen.

Introduction

For over 40 years, EJP Maschinen GmbH has been the reliable partner of customized production equipment for the manufacturing of bars, tubes and profiles.

EJP WIRE Technology is a new company founded in February 2020 in the wire industry. Our shareholders are EJP Maschinen GmbH and Mr. Dipl.-Ing., Dipl.-Wirt. Ing. Lothar Köppen. The team consists exclusively of experienced engineers and technicians, some of whom have already been working in wire machine construction under the management of Lothar Köppen since 2004.

Through the connection to the EJP Group, we are able to access the manufacturing and assembly facilities if required. With our EJP subsidiaries in Italy, Korea, China as well as our worldwide network of service and sales partners, we can support our customers at any time and anywhere.

Qualitätssicherung beginnt nicht bei der Prüfung des fertigen Produkts. Zu Beginn des Produktionsprozesses wird über die richtige Auswahl der Fertigungsschritte entschieden, und somit maßgeblich über die Qualität und Wirtschaftlichkeit des Produkts.

Quality assurance does not begin with the inspection of the finished product. At the beginning of the production process the right choice of production steps is decided. This decisively determines the quality and economic efficiency of the product.

Die Firma EJP WIRE Technology GmbH hat sich zur Aufgabe gemacht, diese Entscheidung aktiv mitzugestalten. Mit einer umfangreichen Maschinenpalette für die Schaffung der Drahtoberfläche sind die Voraussetzungen für eine erfolgreiche Auswahl des Fertigungsverfahrens gegeben. Langjährige Branchenerfahrungen und Kenntnisse über Produktionsverfahren sind Grundlage einer erfolgreichen Kunden-/Lieferantenbeziehung. Vom Drahtablauf, der Vorbehandlung des Drahtes, über das Ziehen, bis hin zum fertigen Produkt können Lösungen realisiert werden.

EJP WIRE Technology GmbH has set itself the task of actively shaping this decision. A successful selection of the manufacturing process requires an extensive range of machines for the creation of the wire surface. Many years of experience in the industry and knowledge of production processes are the basis for a successful customer and supplier relationship. We develop and manufacture customized wire solutions: pay-off, pre-treatment, drawing and finishing equipment.



Überkopfablauf

Überkopfablauf in stabiler vertikaler oder leichter schräger Ausführung, geeignet für Drähte bis 16 mm Durchmesser, wahlweise mit hydraulisch schwenkbaren Kippkronen, diese optional in angetriebener Ausführung.

Overhead pay-off

Overhead pay-off in solid vertical or light inclined design, suitable for wire up to 16 mm diameter, optionally with hydraulic swivelling coil carrier (booms) and/or in driven design.



Überkopfablauf VA-G1 / Overhead pay-off VA-G1



Überkopfablauf VA-S1 / Overhead pay-off VA-S1



Überkopfablauf VA-G2 / Overhead pay-off VA-G2



Überkopfablauf VA-G3 / Overhead pay-off VA-G3

Ablaufhaspel mit Tänzer AH-A

Ablaufdrehteller mit Tänzerarm zur Drehzahlregelung und Synchronisierung, z.B. mit einer Ziehmaschine.

Pay-off turntable with dancer AH-A

Pay-off turntable with dancer arm for speed control and synchronization e.g. with a drawing machine.

Ablaufhaspel AH-K

Ablaufdrehteller zur Aufnahme von Coils/Spulen oder Kronenstücken, optional hydraulisch kippbar und/oder angetrieben.

Pay-off turntable AH-K

Pay-off turntable to take up coils/spools or carrier, optionally hydraulically tiltable and/or driven.

Doppelhaspel

Ablaufdrehteller zur Aufnahme von Coils/Spulen oder Kronenstücken, optional hydraulisch kippbar und angetrieben.

Double pay-off

Pay-off turntable to take up coils/spools or carrier, optionally hydraulically tiltable and driven.

Horizontalablauf

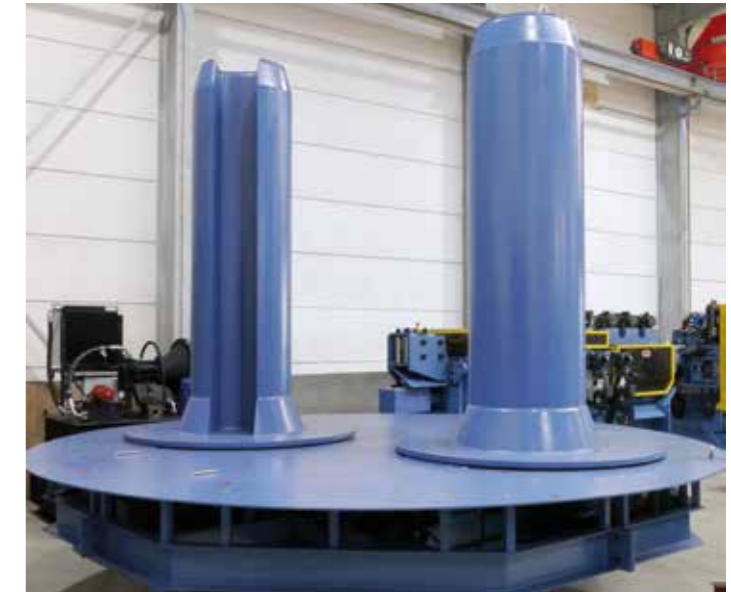
Drahtablauf für kontinuierlichen Betrieb geeignet bis D=16 mm.

Horizontal pay-off

Pay-off for continuous operation suitable until d=16 mm.



Ablaufhaspel mit Tänzer AH-A / Pay-off turntable with dancer AH-A



Doppelhaspel / Double pay-off



Ablaufhaspel AH-K / Pay-off turntable AH-K



Horizontalablauf / Horizontal pay-off

Biegeentzunderung

Biegeentzunderung für Drahtdurchmesser bis 16 mm in unterschiedlicher, kompakter Ausführung.

Bending descaler

Bending descaler for wire diameters up to 16 mm in different, compact design.



Biegeentzunderung BE-65 / Bending descaler BE-65



Biegeentzunderung BE-8 / Bending descaler BE-8



Biegeentzunderung BE-16 / Bending descaler BE-16



Entzunderung SMW03H / Descaler SMW03H

Bürstanlage

Bürstanlagen mit Tellerbürsten oder Rundbürsten, geeignet für einen Drahtdurchmesserbereich von 1,2 mm bis 30 mm. Bürstenantriebe frequenzgeregelt mit pneumatischer oder motorischer Zustellung.

Brush descaler

Brushing systems optionally with disc brushes or round brushes, suitable for a wire diameter range from 1,2 mm to 30 mm. Brush drives frequency controlled with pneumatic or motorized feeding device.



Bürstanlage SWE-RR / Brush descaler SWE-RR



Tellerbürstanlage TB-2 / Brush descaler TB-2



Rundbürstanlage RB-2 / Brush descaler RB-2



Detail Rundbürstanlage / Detail brush descaler

Schleifanlage

Schleifanlage, wahlweise mit einem oder zwei Schleifköpfen. Geeignet zur Oberflächenreinigung oder Entfernung von Oberflächendefekten bei Walzdrähten oder vorgezogenen Drähten von 3 mm bis 30 mm.

Sander

Grinding machine/sander, optionally with one or two sanding heads. Suitable for surface cleaning or removal of surface defects on wire rod or predrawn wire from 3 mm to 30 mm.

Strahlanlage

Die Strahlanlage befreit den Draht von Zunder und Verschmutzungen, indem Strahlgut mit hoher Geschwindigkeit auf die Drahtoberfläche geschleudert wird.

Shot blasting machine

The blasting machine removes adhering scale or dirt from the wire rod by throwing blasting material on the wire surface at high speed.

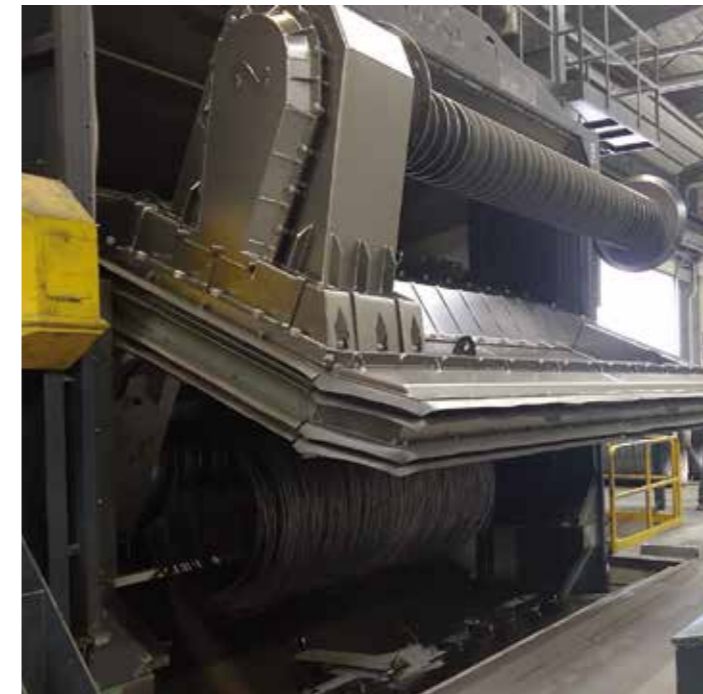
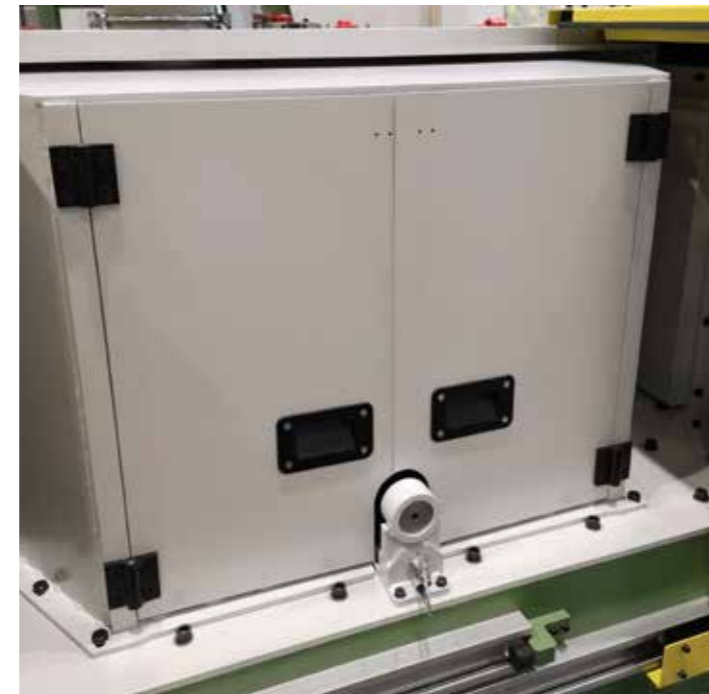
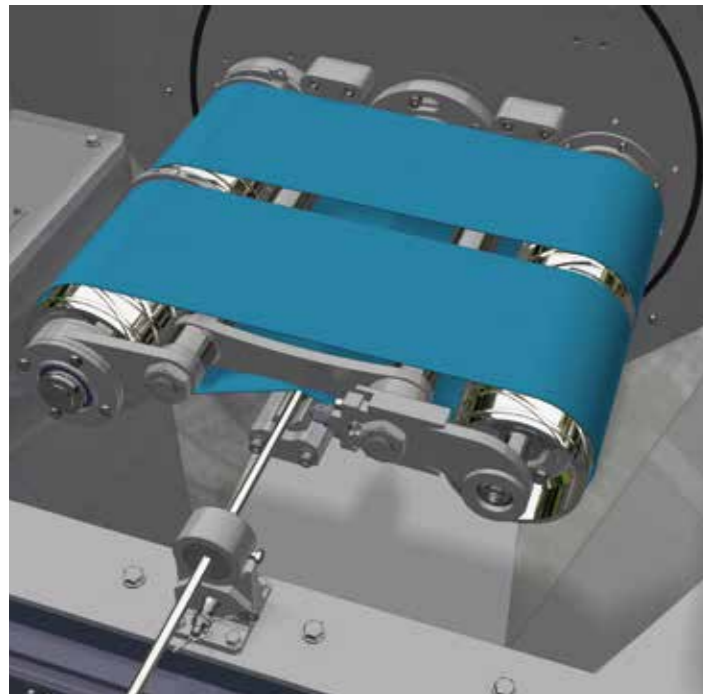


Schleifanlage SA-2 / Sander SA-2

Schleifanlage SA-2 / Sander SA-2

Drahtringstrahlanlage / Shot blasting machine for coiled wire

Drahtstrahlanlage / Shot blasting machine for wire



Detail Schleifanlage / Detail sander

Detail Schleifanlage / Detail sander

Drahtringstrahlanlage / Shot blasting machine for coiled wire

Drahtstrahlanlage / Shot blasting machine for wire

Nassbeschichtung NRB-3

Nassbeschichtungsanlage bestehend aus Beschichtungsbecken mit Versorgungstechnik zur Inline-Beschichtung und Trocknung mit einem flüssigen Ziehmittelträger (boraxhaltige, boraxfreie oder ähnliche Beschichtungsmittel) zur Erzeugung einer besonders ziehfähigen Drahtoberfläche.

Trockenbeschichtung TBF

Das Trockenbeschichtungsgerät eignet sich zur homogenen Durchlaufbeschichtung von Drähten mit allen gängigen, trockenen Stearaten.

Wet coating machine NRB-3

Wet coating machine including precleaning and coating chambers as well as a drying system. Design with supply technology for inline coating and drying with a liquid lubricant carrier (borax-containing, borax-free or similar coating agents) to produce a wire surface for best drawing performance.

Dry coating machine TBF

The dry coating machine is suitable for continuous and homogeneous coating of wire with all common dry stearates.

Trockenziehmaschine

Ziehmaschinen für hoch- und niedrig gekohlte Drähte, CO₂-Schweißdrähte. Ziehscheibendurchmesser: 300 mm, 400 mm, 560 mm, 630 mm, 710 mm oder 800 mm.

Dry drawing machine

Dry drawing machines for low and high carbon steel wire, CO₂-Welding wire. Capstan diameter: 300 mm, 400 mm, 560 mm, 630 mm, 710 mm or 800 mm.



Nassbeschichtung NRB-3 / Wet coating machine NRB-3



Trockenbeschichtung TBF / Dry coating machine TBF



Trockenziehmaschine / Dry drawing machine



Nassbeschichtung NRB-3 / Wet coating machine NRB-3



Trockenbeschichtung TBF / Dry coating machine TBF



Ansammelblock / OTO block



Detail Seifenkasten / Detail soap box

Einzelblock-Ziehmaschine

Der Draht wird von einer beschichteten, wassergekühlten Zieh-
scheibe gezogen. Ziehscheibendurchmesser: 300 mm, 400
mm, 500 mm, 600 mm oder 1000 mm. Darüber hinaus ist die
Maschine ausgestattet mit einem rotierenden Ziehsteinhalter
und einem Tänzer zur Synchronisation des nachfolgenden Pro-
zesses.

Skin-pass block

The wire is drawn by a hard coated capstan, cooled by a wa-
ter sytem. Capstan diameter: 300 mm, 400 mm, 500 mm, 600
mm or 1000 mm. In addition, the machine is equipped with a
rotating die holder and a dancer to synchronise the following
process.

Nassziehmaschine

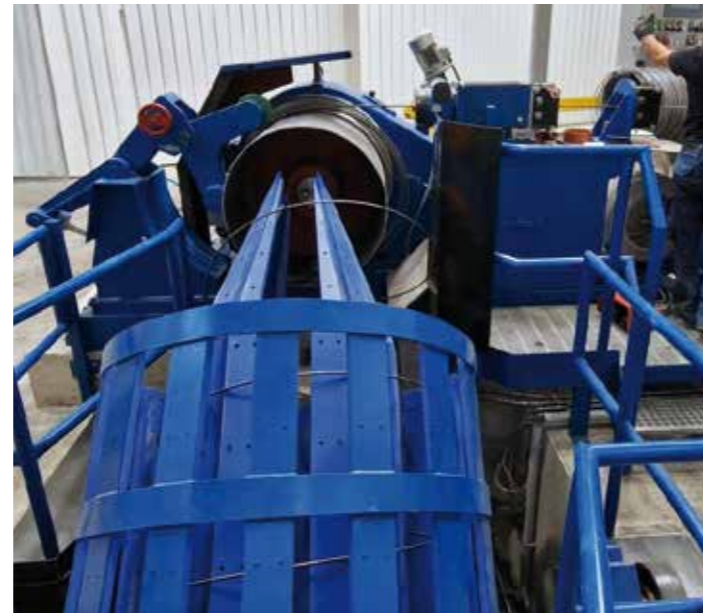
Ziehmaschinen mit vier Antriebswellen, rotierenden Ziehstei-
nen und eingebautem Tänzer.

Wet drawing machine

Drawing machines with four shafts, rotating dies and built-in
dancer.



Einzelblock-Ziehmaschine / Skin-pass block



Einzelblock / Bullblock



Nassziehmaschine / Wet drawing machine

Horizontaler Aufspuler/Abspuler

Der horizontale Aufspuler/Abspuler ist geeignet zum Auf- oder
Abspulen von Stahldrähten.

Horizontal take-up/pay-off

The horizontal take-up/pay-off is suitable for winding or unwin-
ding steel wires.

Vertikaler Aufspuler

Der vertikale Aufspuler ist geeignet zum Aufspulen von Stahl-
drähten.

Vertical take-up

The vertical take-up is suitable for winding steel wires.

Vertikaler Doppelspuler

Vertikaler Doppelspuler zum Aufspulen von Stahldrähten.

Double vertical winder

Double vertical winder for winding wires.



Horizontaler Aufspuler/Abspuler / Horizontal take-up/pay-off



Vertikaler Aufspuler / Vertical take-up



Vertikaler Doppelspuler / Double vertical winder

Vertikaler Wickler

Statikwickler zum Wickeln von Stahldrähten.

Horizontaler Wickler

Statikwickler zum Wickeln von Stahldrähten, optionale Ausführung mit Ziehstein und wassergekühlter Ziehscheibe.

Vertical coiler

Static coiler for winding steel wires.

Horizontal coiler

Static coiler for winding steel wires, optionally with die- and water-cooled drawing capstan.



Vertikaler Wickler / Vertical coiler



Horizontaler Wickler / Horizontal coiler

Produktionslinie

Beispiel einer Nassziehlinie: Ablauf, Nassziehmaschine, Verkupferungsanlage, Einzelblockmaschine, Horizontalspuler.

Production line

Example of a complete wet drawing line: Pay-off, wet drawing machine, copper coating tank, skin-pass block, horizontal take-up.



Nassziehlinie / Wet drawing line

Weitere Broschüren

Further brochures

Produktionsanlagen für die Fertigung
von Stangen, Rohren und Profilen



Equipment for the finishing of
bars, tubes and profiles

Schleuderradstrahlanlagen



Wheel blast equipment

Stumpfschweißmaschinen



Buttwelding machines